黑龙江省眼镜镜片产品质量省级监督抽查实施细则(2020年版)

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

树脂镜片产品每批次抽取样品16片，其中8片作为检验样品，8片作为备用样品。玻璃镜片/车房片产品每批次抽取样品6片，其中3片作为检验样品，3片作为备用样品。

**2 检验依据**

表1 单光和多焦点树脂镜片

| 序号 | 检验项目 | | | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度偏差（主子午面一） | | | GB 10810.1-2005 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差（主子午面二） | | | GB 10810.1-2005 |
| 3 | 柱镜顶焦度偏差 | | | GB 10810.1-2005 |
| 4 | 柱镜轴位方向偏差 | | | GB 10810.1-2005 |
| 5 | 光学中心和棱镜度偏差 | | 水平 | GB 10810.1-2005 |
| 垂直 |
| 6 | 材料和表面的质量 | | | GB 10810.1-2005 |
| 7 | 附加顶焦度偏差 | | | GB 10810.1-2005 |
| 8 | 镜片尺寸 | 有效尺寸偏差 | | GB 10810.1-2005 |
| 9 | 使用尺寸偏差 | | GB 10810.1-2005 |
| 10 | 基准点厚度 | | | GB 10810.1-2005 |
| 11 | 厚度偏差 | | | GB 10810.1-2005 |
| 12 | 耐磨性能 | | | GB 10810.5-2012 |
| 13 | 折射率 | | | QB/T 2506-2017 |
| 14 | 色散系数 | | | QB/T 2506-2017 |
| 15 | 可见光透射比 | | | GB 10810.3-2006 |
| 16 | 太阳紫外A波段透射比 | | | GB 10810.3-2006 |
| 17 | 太阳紫外B波段透射比 | | | GB 10810.3-2006 |
| 18 | 明示透射比 | | | GB 10810.3-2006 |
| 19 | 蓝光性能 | | | GB 10810.3-2006 |
| 20 | 阻燃性 | | | QB/T 2506-2017 |
| 21 | 抗冲击性能 | | | QB/T 2506-2017 |

表2 渐变焦树脂镜片

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度偏差  （主子午面一） | | GB 10810.2-2006 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差  （主子午面二） | | GB 10810.2-2006 |
| 3 | 柱镜顶焦度偏差 | | GB 10810.2-2006 |
| 4 | 柱镜轴位方向偏差 | | GB 10810.2-2006 |
| 5 | 附加顶焦度偏差 | | GB 10810.2-2006 |
| 6 | 光学中心和棱镜度偏差 | 水平 | GB 10810.2-2006 |
| 垂直 |
| 7 | 镜片直径 | 有效尺寸偏差 | GB 10810.2-2006 |
| 8 | 使用尺寸偏差 | GB 10810.2-2006 |
| 9 | 基准点厚度 | | GB 10810.2-2006 |
| 10 | 厚度偏差 | | GB 10810.2-2006 |
| 11 | 表面质量和内在疵病 | | GB 10810.2-2006 |
| 12 | 耐磨性能 | | GB 10810.5-2012 |
| 13 | 折射率 | | QB/T 2506-2017 |
| 14 | 色散系数 | | QB/T 2506-2017 |
| 15 | 可见光透射比 | | GB 10810.3-2006 |
| 16 | 太阳紫外A波段透射比 | | GB 10810.3-2006 |
| 17 | 太阳紫外B波段透射比 | | GB 10810.3-2006 |
| 18 | 明示透射比 | | GB 10810.3-2006 |
| 19 | 蓝光性能 | | GB 10810.3-2006 |

表3 单光和多焦点玻璃镜片/车房片

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度偏差  （主子午面一） | | GB 10810.1-2005 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差  （主子午面二） | | GB 10810.1-2005 |
| 3 | 柱镜顶焦度偏差 | | GB 10810.1-2005 |
| 4 | 柱镜轴位方向偏差 | | GB 10810.1-2005 |
| 5 | 光学中心和棱镜度偏差 | 水平 | GB 10810.1-2005 |
| 垂直 |
| 6 | 材料和表面的质量 | | GB 10810.1-2005 |
| 7 | 镜片尺寸 | 有效尺寸偏差 | GB 10810.1-2005 |
| 8 | 使用尺寸偏差 | GB 10810.1-2005 |
| 9 | 厚度偏差 | | GB 10810.1-2005 |
| 10 | 可见光透射比 | | GB 10810.3-2006 |
| 11 | 太阳紫外A波段透射比 | | GB 10810.3-2006 |
| 12 | 太阳紫外B波段透射比 | | GB 10810.3-2006 |

表4 渐变多焦点玻璃镜片/车房片

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度偏差（主子午面一） | | GB 10810.2-2006 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差（主子午面二） | | GB 10810.2-2006 |
| 3 | 柱镜顶焦度偏差 | | GB 10810.2-2006 |
| 4 | 柱镜轴位方向偏差 | | GB 10810.2-2006 |
| 5 | 光学中心和棱镜度偏差 | 水平 | GB 10810.2-2006 |
| 垂直 |
| 6 | 表面质量和内在疵病 | | GB 10810.2-2006 |
| 7 | 镜片直径 | 有效尺寸偏差 | GB 10810.2-2006 |
| 8 | 使用尺寸偏差 | GB 10810.2-2006 |
| 9 | 厚度偏差 | | GB 10810.2-2006 |
| 10 | 可见光透射比 | | GB 10810.3-2006 |
| 11 | 太阳紫外A波段透射比 | | GB 10810.3-2006 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1依据标准

GB 10810.1-2005 眼镜镜片 第1部分:单光和多焦点镜片

GB 10810.2-2006 眼镜镜片 第2部分:渐变焦镜片

GB 10810.3-2006 眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分:透射比规范及测量方法

GB 10810.5-2012 眼镜镜片 第5部分:镜片表面耐磨要求

QB/T 2506-2017 眼镜镜片 光学树脂镜片

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

根据GB 10810.1-2005、GB 10810.2-2006 、GB 10810.3-2006 、GB 10810.5-2012、QB/T 2506-2017判定。

检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格；参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合质量要求，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。