黑龙江省聚酯（PET）无汽饮料瓶产品质量省级监督抽查实施细则(2020年版)

**1抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

PET无汽饮料瓶抽样基数不少于500个。每批不超过1万个，抽样数量V（容积）＜200 ml ，120个（检样：60个、备样：60个）；V≥200ml ，80个（检样：40个、备样：40个）（各配同样数量的盖）。

**2检验依据**

表1聚酯无汽（PET）饮料瓶检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法标准 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 密封性能 | QB/T 2357-1998 |
| 2 | 跌落性能 | QB/T 2357-1998 |
| 3 | 耐寒性能（-20℃） | QB/T 2357-1998 |
| 4 | 乙醛 | QB/T 2357-1998 |
| 5 | 感官指标 | GB4806.7-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |
| 10 | 特定迁移量（锑） | GB 31604.49-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3判定规则**

3.1依据标准

QB/T 2357-1998 聚酯无汽（PET）饮料瓶；

GB4806.7-2016 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

根据QB/T 2357-1998 、GB4806.7-2016判定。

检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格；参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合质量要求，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。