ICS 65.020.20

B 05

|  |
| --- |
|  |

DB23

黑龙江省地方标准

DB23/T XXXX—XXXX

饲草型大豆青贮加工与贮藏技术规程

(征求意见稿)

|  |
| --- |
| 起草单位：东北农业大学  联 系人：胡国富  联系电话：15045075410  电子信箱：guofuh2003@163.com |
|  |

|  |
| --- |
|  |
|  |

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

黑龙江省市场监督管理局局发布

前  言

本标准依据GB/T 1.1-2009的编写规则起草。

本标准由黑龙江省林业和草原局提出并归口。

本标准起草单位：东北农业大学、哈尔滨太阳花草牧业科技咨询有限公司、黑龙江省耕泰生态农业科技发展有限公司、黑龙江省畜牧总站。

本标准主要起草人：胡国富、张攀、徐松滨、宁海龙、卢宝伟、王利、秦立刚、殷秀杰、崔国文、孟什、白珍健、李冰、王博、王冯旦、杨邹转、刘薇。

饲草型大豆青贮加工与贮藏技术规程

1 范围

本标准规定了饲草型大豆青贮加工与贮藏技术的术语和定义、贮藏形式、贮前准备、青贮原料准备、捡拾与切碎、青贮添加剂使用、半干青贮调制、青贮后管理和生产档案。

本标准适用于饲草型大豆半干青贮饲料的生产。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1040.3 塑料拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB 4455 农业用聚乙烯吹塑棚膜

GB/T 22141 混合型饲料添加剂酸化剂通用要求

GB/T 22142 饲料添加剂 有机酸通用要求

GB/T 22143 饲料添加剂 无机酸通用要求

NY/T 1444 微生物饲料添加剂技术通则

3 下列术语和定义适用于本文件

3.1

饲草型大豆

是从作物大豆群体中筛选出来的，在整株粗蛋白较高、纤维较低时刈割，可作为饲草利用的大豆品种，可以粮饲兼用，且栽培技术成熟，可在粮改饲和种植结构调整中发挥重要作用。

3.2

半干青贮

饲草刈割后将水分经过晾晒或烘干调降到45％～55％，于青贮设施密封，在厌氧条件下以乳酸菌为主导的发酵过程会导致酸度上升（pH值下降至4.5左右），从而会抑制有害微生物的活性，而使青绿饲料能长期保存的饲草加工方法，一般应用于豆科饲草的调制。

4 贮藏形式

4.1 窖贮

将饲草型大豆刈割、压扁后，经晾晒、切碎后，压实密封于青贮窖中。

4.2 裹包青贮

**将饲草型大豆刈割、晾晒、切碎、打捆后，使用具有拉伸和黏着性能的薄膜裹包密封，形成密闭厌氧条件抑制有害微生物生长而达到青贮目的。**

5 贮前准备

5.1 设施检查

**根据饲草型大豆的种植规模和设施条件选择相应容量的青贮设备，并确保青贮设施清洁，不漏气、不漏水。**

5.2 设备检修

**检修各类青贮用各类机械设备，确保在生产过程中运行良好。**

5.3 青贮用器材

**准备青贮加工必要的器具，如塑料膜、添加剂、废旧轮胎、黏合剂等。**

6 青贮原料准备

6.1 刈割

**在鼓粒期利用具有压扁功能的收割机刈割，留茬高度5 cm～10 cm。**

6.2 晾晒

**刈割后就地晾晒，干物质在45％～55％时即可调制半干青贮饲料。**

7 捡拾与切碎

**裹包青贮原料长度不宜超过5 cm，窖贮原料长度不超过3 cm。**

8 青贮添加剂使用

**在捡拾切碎时选择性喷洒相关添加剂，添加剂的使用应符合GB/T 22141、GB/T 22142、GB/T 22143、NY/T 1444的规定。**

9 半干青贮调制

9.1 窖贮

9.1.1 原料装填与压实

**原料装填和压实作业交替进行，装填时速度要快、每轮装填厚度不得超过15 cm，便于利用压窖机和铲车等机械充分压实，原料宜高出窖口30 cm以上。**

9.1.2 密封

**装填压实后立即用塑料薄膜密封，从原料装填至密封不应超过3 d，期间避免雨淋。塑料薄膜外面放置轮胎等镇压物，保证每平方米有一个镇压点。塑料薄膜符合GB 4455的规定。**

9.2 裹包青贮

**裹包青贮时，打捆后迅速用4层～5层的拉伸膜完成裹包，塑料拉伸膜应符合GB/T 1040.3的规定。**

10 青贮后管理

10.1 青贮包

**青贮包宜存放在地势高燥、地面平整无杂、排水良好的地方，一般堆垛不超过3层，经常检查外膜完整性，如有破损及时修补。**

10.2 青贮窖

**应经常检查塑料薄膜是否有漏点和窖顶是否积水，时刻保证密封性。**

11 生产档案

**应建立生产档案，内容包括：贮藏形式、贮前准备、青贮原料准备、捡拾与切碎、青贮添加剂使用、半干青贮调制、青贮后管理等环节。**