

DB23

黑 龙 江 省 地 方 标 准

DB23/T XXXX—XXXX

奶牛发酵全混合日粮加工技术规程

起草人：辛杭书

起草单位：东北农业大学

联系方式：15124506682

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX

黑龙江省市场监督管理局 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由黑龙江省农业农村厅提出。

本文件起草单位：东北农业大学。

本文件主要起草人：辛杭书、张广宁、张永根、孙雨坤、焦培鑫、吕静仪、程传腾、苏嘉琪、张思琦、岳嘉豪、邹郑欣、杨琪、薛烨、程柳洋、祝毅博。

1 范围

本文件规定了奶牛发酵全混合日粮加工的术语与定义、基本要求、饲料原料、加工方法、贮藏、取饲及注意事项。

本文件适用于奶牛发酵全混合日粮的加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件，不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB 13078 饲料卫生标准
- GB/T 22141 饲料添加剂 复合酸化剂通用要求
- GB/T 22142 饲料添加剂 有机酸通用要求
- GB/T 22143 饲料添加剂 无机酸通用要求
- NY/T 34 奶牛饲养标准
- NY/T 1444 微生物饲料添加剂技术通则

3 术语和定义

3.1 发酵全混合日粮

根据奶牛生长发育需要，将粗饲料、精饲料及添加剂按照一定比例进行充分混合，然后用专业机械进行打捆压实，并用拉伸膜缠绕裹包，形成无氧环境进行乳酸发酵而制作成营养平衡的日粮。

4 基本准备

4.1 场地要求

应选择交通便利，地势平坦，环境干燥且排水系统较好的场地。

4.2 原料选择

精粗饲料原料种类应符合《饲料原料目录》要求，卫生标准应符合GB 13078的规定。

4.3 添加剂选择

饲料添加剂应符合《饲料添加剂品种目录》要求，并应符合GB/T 22141、GB/T 22142、GB/T 22143或NY/T 1444的规定。

4.4 机械要求

应检修各类青贮专用机械设备，确保运行良好；清理青贮设备内的杂物并消毒。

4.5 薄膜要求

宜选用青贮专用聚乙烯塑料薄膜，厚度约为0.01 cm~0.05 cm。

5 加工方法

5.1 配方设计

日粮配方设计及营养浓度应符合NY/T 34的规定。

5.2 原料处理

粗饲料粉碎至3 cm~5 cm，根据精饲料种类选择适宜的处理方式，如整粒、压扁或粗粉碎等，所有精饲料应用专用搅拌机进行预混合，混合时间以3 min~5 min为宜。

5.3 含水量控制

水分控制在40%~50%。

5.4 混合

所有原料须充分混合，宜采用边加料边搅拌的方式，待所有原料投入后，继续搅拌8 min~15 min。

5.5 打捆

使用专用打捆机进行打捆，密度范围为300 kg/m³~800 kg/m³。

5.6 裹包

裹包时，应保证薄膜达到拉伸的程度，包裹层数以4~6层为宜。在打捆过程中，应避免混入泥土和杂物。

6 贮藏

6.1 裹包好的发酵全混合日粮需存放在地面平坦、排水良好且没有尖锐物的地方，并做好防鼠防鸟工作，防止阳光直射、雨淋，当顶部出现积水时应及时排除。

6.2 裹包好的发酵全混合日粮可堆垛存放，堆垛层数不宜超过3层。

6.3 发酵温度为5℃~40℃，发酵时间为25 d~45 d。

6.4 应定期巡查裹包的密封性，当薄膜有破损时需及时修补。

7 取饲

裹包发酵全混合日粮应整包使用，开封后一次性用完，不应隔夜使用。

8 注意事项

8.1 配制时，须按照配方准确称量并记录每种原料的投放量。

8.2 卧式搅拌机的投料顺序为精料、干草、青贮饲料、糟渣类和液体饲料原理；立式搅拌机投料顺序为干草、精饲料、青贮饲料、糟渣类和液体饲料原料。

8.3 每一批次搅拌量占搅拌机总容积的60 %~70 %。

8.4 需要加水调节含水量时，水质应符合 GB 5749 的要求。
