

DB 23

黑 龙 江 省 地 方 标 准

DB23/T XXX—XXXX

汉麻提取加工生产设施管理指南

（征求意见稿）

联系人：时志春

联系电话：13314526165

邮箱：shizhichun1008@163.com

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

黑龙江省管理局市场监督 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 1

5 设备 1

6 设备清洁 1

7 设备维护 2

8 设备操作规程 2

9 废弃物处理 2

10 安全管理 2

11 人员培训 2

12 定期审查和改进 3

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由黑龙江省工业和信息化厅提出并归口。

本文件起草单位：齐齐哈尔大学

本文件主要起草人：赵明

汉麻提取加工生产设施管理指南

1 范围

本文件规定了工业大麻（汉麻）提取物制备技术的术语和定义、原料要求、设备、车间要求、制备工艺、三废处理以及档案管理。

本文件适用于黑龙江省工业大麻（汉麻）提取物的制备。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 50073 洁净厂房设计规范

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 基本要求

4.1 车间要求

工业大麻（汉麻）提取物制备应在 100000 级洁净区进行，应符合 GB 50073 的要求。

5 设备

用于提取的设备包括：

- a) 三相分离机；
- b) 真空干燥箱；
- c) 超微粉碎机；
- d) 减压蒸馏机；
- e) 硅胶柱。

6 设备清洁

6.1 根据使用频率和生产情况，定期对设备进行清洁，保持设备表面干燥无水分，并且防止设备遭受腐蚀和污染。

6.2 根据设备的性质和材质，选择合适的清洁方式，对设备外表面和内部进行清洁。

6.3 按照清洁步骤和顺序进行清洁，先清洗易清洁的部位，再清洗难以清洁的部位，最后进行消毒和保养。

6.4 根据设备需要对其进行消毒处理，使用专业消毒剂或高温蒸汽进行消毒，避免细菌和病毒滋生。

7 设备维护

7.1 定期对设备进行检查，以确保设备的正常运行和延长使用寿命。

7.2 定期检查设备的关键零部件，如轴承、密封件、皮带等，根据其磨损程度进行及时更换，避免因零部件故障导致设备停机和事故发生。

7.3 及时处理设备故障，根据故障现象进行排查和修复，避免故障扩大和影响生产。

7.4 建立设备维护计划，包括定期检查、保养和维修等内容。根据设备的使用频率和性能特点，确定维护周期和具体维护内容。

7.5 对设备操作人员进行培训，提高设备的正确使用和维护水平。

7.6 建立设备运行记录和统计表，记录设备的维护情况为设备管理和决策提供依据。

8 设备操作规程

8.1 制定设备操作规程，明确设备的使用方法、注意事项、操作流程等。

8.2 根据工艺流程和操作说明，依次进行操作，注意操作顺序，遵循设备的工作流程和操作规程，避免出现错误操作。

8.3 根据设备的运行状态，及时调整操作参数，确保设备运行稳定、产品质量符合要求。

8.4 遵守设备的安全操作规程并在操作过程中佩戴必要的个人防护装备，如手套、眼镜、防护服等。

8.5 如果发现设备有异常情况，应立即停机，并进行检查和处理。在处理异常情况时，应按照设备维修规程进行操作，如果无法解决，应及时报告上级或维修人员。

8.6 对设备的运行情况、故障处理、维护保养等进行记录。

8.7 发现重大故障或安全事故时，应及时向上级报告，确保安全生产。

9 废弃物处理

对产生的废弃物进行妥善处理，遵循环境保护法律法规，分类收集、储存、处置，最大限度地减少对环境的影响。有害废弃物采取专门的处理方式，保护环境。废弃物处理需要综合考虑分类、回收利用、技术处理、合规处置等方面的因素。通过科学有效的废弃物处理，可以最大限度地减少对环境的影响，实现可持续发展。

10 安全管理

10.1 制定安全管理制度，确保设备的运行安全，避免设备故障或者意外事故的发生。

10.2 具备必要的安全措施，如安全防护装置、紧急停机按钮等，以保障操作人员和设备的安全。

10.3 制定应急预案，包括设备故障等突发事件的处理流程和应对措施。

11 人员培训

11.1 对设备操作人员进行必要的培训和考核，保障员工掌握正确的工作流程使其具备足够的安全意识和操作技能，确保设备的正常运行和安全使用，提高工作效率和安全意识。

11.2 培训员工关于设备安全操作和事故预防的知识。包括个人防护装备的使用、设备安全操作规程、应急处理措施等方面的内容，以确保员工的人身安全和设备的正常运行。

11.3 培训员工故障排除和设备维修的技能。包括设备常见故障的识别和处理方法、设备维护保养技巧等方面的内容。提高员工对设备故障的判断和解决能力，减少设备故障对生产的影响。

11.4 可以采用多种形式，如理论培训、实际操作演练、案例分析、讨论交流等，以提高培训效果。此外，还应定期进行培训的回顾和评估，及时调整培训计划，确保培训的有效性和持续性。

12 定期审查和改进

定期对设备管理工作进行审查和评估，发现问题及时改进，优化管理流程，提高设备性能和管理水平。
