

标签企业编号: 3010030

配料

生牛乳、脱盐乳清粉、食用植物油(1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯、大豆油、葵花籽油、椰子油)、乳糖、低聚果糖、低聚半乳糖、乳清蛋白粉、水解乳清蛋白粉、花生四烯酸(ARA)、二十二碳六烯酸(DHA)、乳铁蛋白、核苷酸(5'-胞苷酸二钠、5'-尿苷酸二钠、5'-单磷酸腺苷、5'-肌苷酸二钠、5'-鸟苷酸二钠)、叶黄素、肌醇、牛磺酸、左旋肉碱、维生素A(视黄醇)、维生素D(胆钙化醇)、维生素C(dl-α-酮酸生育酚)、维生素K(植物甲萘醌)、维生素B₁(盐酸硫胺素)、维生素B₂(核黄素)、维生素B₆(盐酸吡哆醇)、维生素B₁₂(氰钴胺)、烟酰胺、叶酸、D-泛酸钙、维生素C(L-抗坏血酸、L-抗坏血酸钠)、D-生物素、氯化胆碱、柠檬酸钠、氯化钾、氯化钙、葡萄糖酸铜、硫酸镁、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、硫酸锰、磷酸钙、磷酸氢钙、碘化钾、亚硫酸钠。
配料中含有乳及乳制品(包括乳糖)、大豆制品。

喂哺表

月龄	每日喂哺次数	每次使用量	
		温开水用量(毫升)	专用平匙数
第1~2周	7~8	60	2
第3~4周	6~7	90	3
第2个月	5~6	120	4
第3个月	5~6	150	5
第4个月	5~6	180	6
第5~6个月	4~5	210	7

- 1专用平匙约4.3克奶粉。
- 2调奶时请用产品所附专用量匙,并按照喂哺表配制奶液,用多于或少于指定份量的奶粉,将令宝宝得不到适当的营养。
- 3也可根据宝宝个体差异调整喂哺量,如有疑问请拨打400-6572000进行咨询。

营养成分表

项目	单位	每100kJ 奶粉	每100g 奶粉	每100mL 奶液
能量	kJ	100	2049	264
蛋白质	g	0.51	10.5	1.35
脂肪	g	1.22	25.0	3.23
其中:亚油酸	g	0.20	4.04	0.521
α-亚麻酸	mg	20	404	52.1
碳水化合物	g	2.6	53.9	6.95
维生素				
维生素A	μg RE	18	359	46.3
维生素D	μg	0.60	12.3	1.59
维生素E	mg α-TE	0.35	7.25	0.935
维生素K ₁	μg	2.00	41.0	5.29
维生素B ₁	μg	24	500	64.5
维生素B ₂	μg	27	550	71.0
维生素B ₆	μg	18.1	370	47.7
维生素B ₁₂	μg	0.098	2.0	0.26
烟酸(烟酰胺)	μg	181	3700	477
叶酸	μg	4.2	86.0	11.1
泛酸	μg	154	3160	408
维生素C	mg	3.5	72.1	9.3
生物素	μg	0.73	15.0	1.94
胆碱	mg	7.3	150	19
矿物质				
钠	mg	9	180	23.2
钾	mg	21	437	56.4
铜	μg	18.1	370	48

项目	单位	每100kJ 奶粉	每100g 奶粉	每100mL 奶液
镁	mg	1.5	30.8	3.97
铁	mg	0.18	3.60	0.464
锌	mg	0.18	3.75	0.484
锰	μg	1.63	33.4	4.31
钙	mg	15	308	39.7
磷	mg	9	180	23.2
碘	μg	4.5	92.30	11.91
氯	mg	20	410	53
硒	μg	0.93	19	2.5
可选择成分				
肌醇	mg	2.1	43.2	5.6
牛磺酸	mg	1.7	34.5	4.45
左旋肉碱	mg	0.6	12.5	1.6
二十二碳六烯酸(DHA)	mg	4.9	100	12.9
二十碳四烯酸(ARA)	mg	7.3	150	19.4
低聚半乳糖	g	0.05	1.10	0.142
低聚果糖	g	0.12	2.50	0.323
1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯	g	0.26	5.40	0.697
叶黄素	μg	4.88	100	12.9
核苷酸	mg	1.71	35.00	4.52
乳铁蛋白	mg	1.95	40.0	5.16

*100mL奶液=12.9g元乳臻益婴儿配方奶粉(0-6月龄,1段)+90mL温开水



元乳臻益



净含量:128克

国食注字YP20220093

1段 婴儿配方奶粉(0-6月龄,1段)

本企业通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证

重要声明

对于0~6月龄的婴儿最理想的食品是母乳,在母乳不足或无母乳时可食用本产品。

特别提示

冲调好的奶液应及时饮用,不要给宝宝喂哺剩奶。冲调好的奶液勿放入微波炉内加热,以免烫伤。

食用方法

- 1 冲调奶液前请先洗净双手。
- 2 将奶瓶、奶嘴及瓶盖彻底洗净,使用前用沸水煮至少5分钟,待用。
- 3 将饮用水煮沸5分钟,冷却至50°C左右。
- 4 依据宝宝月龄及喂哺表的推荐量,将正确的水量倒入消毒后的奶瓶中,用产品所附专用量匙将所需的奶粉加入到奶瓶中。
- 5 盖紧奶瓶,轻轻摇动直至奶粉完全溶解。
- 6 待奶液温度适宜时,再给宝宝喂奶。

注:冲调奶液时,请保证环境及操作过程的卫生。冲调方法不正确,可能影响宝宝健康。

贮存条件

本产品应贮藏于阴凉干燥处,勿放入冰箱内;每次食用后及时将罐口封严,开罐后请在一个月内食用完毕。



北大荒完达山乳业股份有限公司
地址:黑龙江省哈尔滨市南岗区长江路386号
邮编:150090
官方网站:www.wondersun.com.cn
制造 商:北安完达山乳品有限公司(代码51)
生产地址:黑龙江省黑河市北安市铁西区五委
产 地:黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号:SC10523118100908
制 造 商:北大荒完达山乳业股份有限公司三分公司(代码25)
生产地址:黑龙江省农垦九三管理局直隶军南街24-1号
产 地:黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号:SC10523300601300
具体地址详见生产日期(批号)最后两位代码
产品类别、属性:乳基婴儿配方奶粉
产品标准号:GB 10765-2021
检验合格证号:同生产批号
保质期及生产日期(批号):见罐底



完达山®



标签企业编号：3010031

配料

生牛乳、脱盐乳清粉、食用植物调和油(1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯、大豆油、葵花籽油、椰子油)、乳糖、低聚果糖、低聚半乳糖、乳清蛋白粉、水解乳清蛋白粉、花生四烯酸(ARA)、二十二碳六烯酸(DHA)、乳铁蛋白、核苷酸(5'-胞苷酸二钠、5'-尿苷酸二钠、5'-单磷酸腺苷、5'-肌苷酸二钠、5'-鸟苷酸二钠)、叶黄素、肌醇、牛磺酸、左旋肉碱、维生素A(视黄醇)、维生素D(胆钙化醇)、维生素C(dl-α-熊果酸生育酚)、维生素K(植物甲萘醌)、维生素B₁(盐酸硫胺素)、维生素B₂(核黄素)、维生素B₆(盐酸吡哆醇)、维生素B₁₂(氰钴胺)、烟酰胺、叶酸、D-泛酸钙、维生素C(L-抗坏血酸、L-抗坏血酸钠)、D-生物素、氯化钾、柠檬酸钠、氯化钾、葡萄糖酸铜、硫酸镁、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、硫酸锰、碳酸锌、磷酸氢钙、氯化钾、亚硒酸钠。配料中含有乳及乳制品(包括乳糖)、大豆制品。

喂哺表

月龄	每日喂哺次数	每次使用量	
		温开水用量(毫升)	专用平匙数
6~7个月	4~5	210	7
7~12个月	3~4	240	8

- ① 1专用平匙约4.3克奶粉。
- ② 喂奶时请用产品所附专用量匙，并按喂哺表配制奶液，用多于或少于指定份量的奶粉，将令宝宝得不到适当的营养。
- ③ 也可根据宝宝个体差异调整喂哺量，如有疑问请拨打400-6572000进行咨询。

特别提示

冲调好的奶液应及时饮用，不要给宝宝喂哺剩奶。
冲调好的奶液勿放入微波炉内加热，以免烫伤。

营养成分表

项目	单位	每100kJ	每100g	每100mL
		奶粉	奶粉	奶液 ¹
能量	kJ	100	2029	262
蛋白质	g	0.63	12.7	1.64
脂肪	g	1.18	24.0	3.10
其中：亚油酸	g	0.17	3.38	0.436
α-亚麻酸	mg	17	338	43.6
碳水化合物	g	2.6	52.7	6.80
维生素				
维生素A	μg RE	23	458	59.1
维生素D	μg	0.60	12.2	1.57
维生素E	mg α-TE	0.36	7.30	0.942
维生素K ₁	μg	2.05	41.5	5.35
维生素B ₁	μg	26	520	67.1
维生素B ₂	μg	28	570	73.5
维生素B ₆	μg	18.7	380	49.0
维生素B ₁₂	μg	0.108	2.2	0.28
烟酸(烟酰胺)	μg	187	3800	490
叶酸	μg	3.7	76.0	9.80
泛酸	μg	157	3180	410
维生素C	mg	3.6	72.1	9.3
生物素	μg	0.79	16.0	2.06
胆碱	mg	7.4	150	19
矿物质				
钠	mg	6	130	16.8
钾	mg	23	458	59.1
铜	μg	10.8	220	28

¹100mL奶液=12.9g元乳臻益较大婴儿配方奶粉(6-12月龄,2段)+90mL温开水



元乳臻益



净含量:128克

国食注字YP20220094

2段 较大婴儿配方奶粉(6-12月龄,2段)

本企业通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证

产品特点

含1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯

含核苷酸



含二十二碳六烯酸(DHA)

含叶黄素

食用方法

- 1 冲调奶液前请先洗净双手。
- 2 将奶瓶、奶嘴及瓶盖彻底洗净，使用前用沸水煮至少5分钟，待用。
- 3 将饮用水煮沸5分钟，冷却至50°C左右。
- 4 依据宝宝月龄及喂哺表的推荐量，将正确的水倒入消毒后的奶瓶中，用产品所附专用量匙将所需的奶粉加入到奶液中。
- 5 盖紧奶瓶，轻轻摇动直至奶粉完全溶解。
- 6 待奶液温度适宜时，再给宝宝喂奶。



北大荒完达山乳业股份有限公司
地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区长江路386号
邮编：150090
官方网站：www.wondersun.com.cn
制造商：北安完达山乳品有限公司(代码51)
生产地址：黑龙江省黑河市北安市铁西区五委
产地：黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号：SC10523118100908
制造商：北大荒完达山乳业股份有限公司三分公司(代码25)
生产地址：黑龙江省农垦九三管理局直隶军南街24-1号
产地：黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号：SC10523300601300
具体地址详见生产日期(批号)最后两位代码
产品类别、属性：乳基较大婴儿配方奶粉
产品标准号：GB 10766-2021
检验合格证号：同生产批号
保质期及生产日期(批号)：见罐底

注：冲调奶液时，请保证环境及操作过程的卫生。冲调方法不正确，可能影响宝宝健康。

重要声明

食用本产品时，须配合添加辅助食品。

贮存条件

本产品应贮藏于阴凉干燥处，勿放入冰箱内；每次食用后应及时将罐口封严，开罐后请在一个月内食用完毕。



6 902422 078633

完达山®



标签企业编号：3010032

配料

生牛乳、脱盐乳清粉、食用植物油和油(1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯、大豆油、葵花籽油、椰子油)、乳糖、乳清蛋白粉、低聚果糖、低聚半乳糖、水解乳清蛋白粉、花生四烯酸(ARA)、二十二碳六烯酸(DHA)、乳铁蛋白、核苷酸(5'-胞苷酸二钠、5'-尿苷酸二钠、5'-腺苷酸二钠、5'-肌苷酸二钠、5'-鸟苷酸二钠)、叶黄素、肌醇、牛磺酸、左旋肉碱、维生素A(视黄醇)、维生素D(胆钙化醇)、维生素E(α-生育酚)、维生素K(植物甲萘醌)、维生素B₁(盐酸硫胺素)、维生素B₂(核黄素)、维生素B₆(盐酸吡哆醇)、维生素B₁₂(氰钴胺)、烟酰胺、叶酸、D-泛酸钙、维生素C(L-抗坏血酸)、D-生物素、氯化胆碱、柠檬酸钠、氯化钾、葡萄糖酸铜、硫酸铁、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、葡萄糖酸锰、氯化钠、碘化钾、亚硫酸钠。
配料中含有乳及乳制品(包括乳糖)、大豆制品。

喂哺表

月龄	每日喂哺次数	每次使用量	
		温开水用量(毫升)	专用平匙数
12~24个月	3~4	240	8
24~36个月	2~3	240	8

- ① 1专用平匙约4.3克奶粉。
- ② 喂奶时请用产品所附专用量匙，并按喂哺表配制奶液，用多于或少于指定份量的奶粉，将令宝宝得不到适当的营养。
- ③ 也可根据宝宝个体差异调整喂哺量，如有疑问请拨打400-6572000进行咨询。

特别提示

冲调好的奶液应及时饮用，不要给宝宝喂哺剩奶。
冲调好的奶液勿放入微波炉内加热，以免烫伤。

营养成分表

项目	单位	每100kJ	每100g	每100mL
		奶粉	奶粉	奶液*
能量	kJ	100	2000	258
蛋白质	g	0.75	15.0	1.94
脂肪	g	1.15	23.0	2.97
其中：亚油酸	g	0.15	3.00	0.387
α-亚麻酸	mg	15	300	38.7
碳水化合物	g	2.5	50.9	6.57
维生素				
维生素A	μg RE	23	450	58.1
维生素D	μg	0.60	12.0	1.55
维生素E	mg α-TE	0.37	7.30	0.942
维生素K ₁	μg	2.10	42.0	5.42
维生素B ₁	μg	27	540	69.7
维生素B ₂	μg	30	590	76.1
维生素B ₆	μg	19.5	390	50.3
维生素B ₁₂	μg	0.120	2.4	0.31
烟酸(烟酰胺)	μg	190	3800	490
叶酸	μg	3.8	76.0	9.80
泛酸	μg	1.60	3200	413
维生素C	mg	3.6	72.1	9.3
生物素	μg	0.80	16.0	2.06
矿物质				
钠	mg	7	140	18.1
钾	mg	23	450	58.1
铜	μg	9.0	180	23
镁	mg	1.8	35.0	4.52

项目	单位	每100kJ	每100g	每100mL
		奶粉	奶粉	奶液*
铁	mg	0.31	6.10	0.787
锌	mg	0.14	2.85	0.368
钙	mg	21	425	54.8
磷	mg	12	249	32.1
碘	μg	3.3	65.80	8.49
氯	mg	14	280	36

可选择成分				
项目	单位	每100kJ	每100g	每100mL
硒	μg	0.75	15	1.9
胆碱	mg	7.5	150	19
肌醇	mg	2.2	44.6	5.8
牛磺酸	mg	1.8	35.1	4.53
左旋肉碱	mg	0.7	13.1	1.7
二十二碳六烯酸(DHA)	mg	5.0	100	12.9
二十碳四烯酸(ARA)	mg	7.5	150	19.4
低聚半乳糖	g	0.06	1.10	0.142
低聚果糖	g	0.13	2.50	0.323
1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯	g	0.20	4.00	0.516
叶黄素	μg	10.5	210	27.1
核苷酸	mg	1.75	35.00	4.52
乳铁蛋白	mg	3.50	70.0	9.03

*100mL奶液=12.9g元乳臻益幼儿配方奶粉(12-36月龄,3段)+90mL温开水



元乳臻益



净含量:128克

国食注字YP20220095

3段 幼儿配方奶粉(12-36月龄,3段)

本企业通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证

产品特点

含1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯

含核苷酸



含胆碱、含叶黄素

含牛磺酸、含硒

食用方法

- 1 冲调奶液前请先洗净双手。
- 2 将奶瓶、奶嘴及瓶盖彻底洗净，使用前用沸水煮至少5分钟，待用。
- 3 将饮用水煮沸5分钟，冷却至50°C左右。
- 4 依据宝宝月龄及喂哺表的推荐量，将正确的水量倒入消毒后的奶瓶中，用产品所附专用量匙将所需的奶粉加入到奶液中。
- 5 盖紧奶瓶，轻轻摇动直至奶粉完全溶解。
- 6 待奶液温度适宜时，再给宝宝喂奶。



北大荒完达山乳业股份有限公司
地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区长江路386号
邮编：150090
官方网站：www.wondersun.com.cn
制造商：北大荒完达山乳品有限公司(代码51)
生产地址：黑龙江省黑河市北安市铁西区五委
产地：黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号：SC10523118100908
制造商：北大荒完达山乳业股份有限公司三分公司(代码25)
生产地址：黑龙江省农垦九三管理局直隶军南街24-1号
产地：黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号：SC10523300601300
具体地址详见生产日期(批号)最后两位代码
产品类别、属性：乳基幼儿配方奶粉
产品标准号：GB 10767-2021
检验合格证号：同生产批号
保质期及生产日期(批号)：见罐底

注：冲调奶液时，请保证环境及操作过程的卫生。冲调方法不正确，可能影响宝宝健康。

贮存条件

本产品应贮藏于阴凉干燥处，勿放入冰箱内；每次食用后及时将罐口封严，开罐后请在一个月内食用完毕。



6 902422 078640

完达山®



标签企业编号: 3010025

配料

生牛乳、脱盐乳清粉、食用植物调和油(1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯、大豆油、葵花籽油、椰子油)、乳糖、低聚果糖、低聚半乳糖、乳清蛋白粉、水解乳清蛋白粉、花生四烯酸(ARA)、二十二碳六烯酸(DHA)、乳铁蛋白、核苷酸(5'-胞苷酸二钠、5'-尿苷酸二钠、5'-单磷酸腺苷、5'-肌苷酸二钠、5'-鸟苷酸二钠)、叶黄素、肌醇、牛磺酸、左旋肉碱、维生素A(视黄醇)、维生素D(胆钙化醇)、维生素E(dl-α-生育酚)、维生素K(植物甲萘醌)、维生素B₁(盐酸硫胺素)、维生素B₂(核黄素)、维生素B₆(盐酸吡哆醇)、维生素B₁₂(氰钴胺)、烟酰胺、叶酸、D-泛酸钙、维生素C(L-抗坏血酸、L-抗坏血酸钠)、D-生物素、氯化胆碱、柠檬酸钠、氯化钠、氯化钾、葡萄糖酸钠、硫酸镁、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、硫酸锌、碳酸钙、磷酸氢钙、碘化钾、亚硒酸钠。配料中含有乳及乳制品(包括乳糖)、大豆制品。

喂哺表

月龄	每日喂哺次数	每次使用量	
		温开水用量(毫升)	专用平匙数
第1~2周	7~8	60	2
第3~4周	6~7	90	3
第2个月	5~6	120	4
第3个月	5~6	150	5
第4个月	5~6	180	6
第5~6个月	4~5	210	7

- ① 1专用平匙约4.3克奶粉。
- ② 调奶时请用产品所附专用量匙,并按照喂哺表配制奶液,用多于或少于指定份量的奶粉,将令宝宝得不到适当的营养。
- ③ 也可根据宝宝个体差异调整喂哺量,如有疑问请拨打400-6572000进行咨询。

营养成分表

项目	单位	每100kJ奶粉	每100g奶粉	每100mL奶液*
能量	kJ	100	2049	264
蛋白质	g	0.51	10.5	1.35
脂肪	g	1.22	25.0	3.23
其中:亚油酸	g	0.20	4.04	0.521
α-亚麻酸	mg	20	404	52.1
碳水化合物	g	2.6	53.9	6.95
维生素				
维生素A	μg RE	18	359	46.3
维生素D	μg	0.60	12.3	1.59
维生素E	mg α-TE	0.35	7.25	0.935
维生素K ₁	μg	2.00	41.0	5.29
维生素B ₁	μg	24	500	64.5
维生素B ₂	μg	27	550	71.0
维生素B ₆	μg	18.1	370	47.7
维生素B ₁₂	μg	0.098	2.0	0.26
烟酸(烟酰胺)	μg	181	3700	477
叶酸	μg	4.2	86.0	11.1
泛酸	μg	154	3160	408
维生素C	mg	3.5	72.1	9.3
生物素	μg	0.73	15.0	1.94
胆碱	mg	7.3	150	19
矿物质				
钠	mg	9	180	23.2
钾	mg	21	437	56.4
铜	μg	18.1	370	48

*100mL奶液=12.9g元乳臻益婴儿配方奶粉(0-6月龄,1段)+90mL温开水



元乳臻益



国食注字YP20220093

净含量:268克

1段 婴儿配方奶粉(0-6月龄,1段)

本企业通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证

重要声明

对于0~6月龄的婴儿最理想的食物是母乳,在母乳不足或无母乳时可食用本产品。

特别提示

冲调好的奶液应及时饮用,不要给宝宝喂哺剩奶。冲调好的奶液勿放入微波炉内加热,以免烫伤。

食用方法

- 1 冲调奶液前请先洗净双手。
- 2 将奶瓶、奶嘴及瓶盖彻底洗净,使用前用沸水煮沸至少5分钟,待用。
- 3 将饮用水煮沸5分钟,冷却至50°C左右。
- 4 依据宝宝月龄及喂哺表的推荐量,将正确的水量倒入消毒后的奶瓶中,用产品所附专用量匙将所需的奶粉加入奶瓶中。
- 5 盖紧奶瓶,轻轻摇动直至奶粉完全溶解。
- 6 待奶液温度适宜时,再给宝宝喂奶。

注:冲调奶液时,请保证环境及操作过程的卫生。冲调方法不正确,可能影响宝宝健康。

贮存条件

本产品应贮藏于阴凉干燥处,勿放入冰箱内;每次食用后及时将罐口封严,开罐后请在一个月内食用完毕。



北大荒完达山乳业股份有限公司
 地址:黑龙江省哈尔滨市南岗区长江路386号
 邮编:150090
 官方网站:www.wondersun.com.cn
 制造商:北大荒完达山乳品有限公司(代码25)
 生产地址:黑龙江省农垦九三管理局直荣南街24-1号
 产地:黑龙江省黑河市
 食品生产许可证编号:SC10523118100908
 具体地址详见生产日期(批号)最后两位代码
 产品类别、属性:乳基婴儿配方奶粉
 产品标准号:GB 10765-2021
 检验合格证号:同生产批号
 保质期及生产日期(批号):见罐底



完达山®



标签企业编号: 3010026

配料

生牛乳、脱盐乳清粉、食用植物调和油(1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯、大豆油、葵花籽油、椰子油)、乳糖、低聚果糖、低聚半乳糖、乳清蛋白粉、水解乳清蛋白粉、花生四烯酸(ARA)、二十二碳六烯酸(DHA)、乳铁蛋白、核苷酸(5'-胞苷二核苷酸、5'-尿苷二核苷酸、5'-单磷酸腺苷、5'-肌苷二核苷酸、5'-鸟苷二核苷酸)、叶黄素、肌醇、牛磺酸、左旋肉碱、维生素A(视黄醇)、维生素D(胆钙化醇)、维生素E(d-α-生育酚)、维生素K(植物甲萘醌)、维生素B₁(硫胺素)、维生素B₂(核黄素)、维生素B₆(吡哆醇)、维生素B₁₂(钴胺素)、烟酰胺、叶酸、D-泛酸钙、维生素C(L-抗坏血酸、L-抗坏血酸钠)、D-生物素、氯化胆碱、柠檬酸钠、氯化钾、葡萄糖酸铜、硫酸镁、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、硫酸锰、碳酸钾、磷酸氢钙、碘化钾、亚硒酸钠。
配料中含有乳及乳制品(包括乳糖)、大豆制品。

喂哺表

月龄	每日喂哺次数	每次使用量	
		温开水用量(毫升)	专用平匙数
6~7个月	4~5	210	7
7~12个月	3~4	240	8

- 1 专用平匙约4.3克奶粉。
- 2 调奶时请用产品所附专用量匙,并按照喂哺表配制奶液,用多于或少于指定份量的奶粉,将令宝宝得不到适当的营养。
- 3 也可根据宝宝个体差异调整喂哺量,如有疑问请拨打400-6572000进行咨询。

特别提示

冲调好的奶液应及时饮用,不要给宝宝喂哺剩奶。
冲调好的奶液勿放入微波炉内加热,以免烫伤。

营养成分表

项目	单位	每100kJ 奶粉	每100g 奶粉	每100mL 奶液*
能量	kJ	100	2029	262
蛋白质	g	0.63	12.7	1.64
脂肪	g	1.18	24.0	3.10
其中:亚油酸	g	0.17	3.38	0.436
α-亚麻酸	mg	17	338	43.6
碳水化合物	g	2.6	52.7	6.80
维生素				
维生素A	μg RE	23	458	59.1
维生素D	μg	0.60	12.2	1.57
维生素E	mg α-TE	0.36	7.30	0.942
维生素K ₁	μg	2.05	41.5	5.35
维生素B ₁	μg	26	520	67.1
维生素B ₂	μg	28	570	73.5
维生素B ₆	μg	18.7	380	49.0
维生素B ₁₂	μg	0.108	2.2	0.28
烟酸(烟酰胺)	μg	187	3800	490
叶酸	μg	3.7	76.0	9.80
泛酸	μg	157	3180	410
维生素C	mg	3.6	72.1	9.3
生物素	μg	0.79	16.0	2.06
胆碱	mg	7.4	150	19
矿物质				
钠	mg	6	130	16.8
钾	mg	23	458	59.1
铜	μg	10.8	220	28

*100mL奶液=12.9g元乳臻益较大婴儿配方奶粉(6-12月龄,2段)+90mL温开水



元乳臻益



净含量:268克

国食注字YP20220094

2段 较大婴儿配方奶粉(6-12月龄,2段)

本企业通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证

产品特点

含1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯

含核苷酸



含二十二碳六烯酸(DHA)

含叶黄素

食用方法

- 1 冲调奶液前请先洗净双手。
- 2 将奶瓶、奶嘴及瓶盖彻底洗净,使用前用沸水煮沸至少5分钟,待用。
- 3 将饮用水煮沸5分钟,冷却至50°C左右。
- 4 依据宝宝月龄及喂哺表的推荐量,将正确的水量倒入消毒后的奶瓶中。用产品所附专用量匙将所需的奶粉加入到奶瓶中。
- 5 盖紧奶瓶,轻轻摇动直至奶粉完全溶解。
- 6 待奶液温度适宜时,再给宝宝喂奶。

注:冲调奶液时,请保证环境及操作过程的卫生。冲调方法不正确,可能影响宝宝健康。

重要声明

食用本产品时,须配合添加辅助食品。

贮存条件

本产品应贮藏于阴凉干燥处,勿放入冰箱内;每次食用后及时将罐口封严,开罐后请在一个月内食用完毕。



北大荒完达山乳业股份有限公司
地址:黑龙江省哈尔滨市南岗区长江路386号
邮编:150090
官方网站:www.wondarsun.com.cn
制造商:北大荒完达山乳品有限公司(代码51)
生产地址:黑龙江省黑河市北安市铁西区五委
产地:黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号:SC10523118100908
制造商:北大荒完达山乳业股份有限公司九三分公司(代码25)
生产地址:黑龙江省农垦九二管理局直荣军南街2-1号
产地:黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号:SC10523300601300
具体地址详见生产日期(批号)最后两位代码
产品类别/属性:乳基较大婴儿配方奶粉
产品标准号:GB 10766-2021
检验合格证号:同生产批号
保质期及生产日期(批号):见罐底



完达山®



标签企业编号: 3010027

配料

生牛乳、脱盐乳清粉、食用植物调和油(1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯、大豆油、葵花籽油、椰子油)、乳糖、乳清蛋白粉、低聚果糖、低聚半乳糖、水解乳清蛋白粉、花生四烯酸(ARA)、二十二碳六烯酸(DHA)、乳铁蛋白、核苷酸(5'-胞苷酸二钠、5'-尿苷酸二钠、5'-单磷酸腺苷、5'-肌苷酸二钠、5'-鸟苷酸二钠)、叶黄素、肌醇、牛磺酸、左旋肉碱、维生素A(视黄醇)、维生素D(胆钙化醇)、维生素E(dl-α-醋酸生育酚)、维生素K(植物甲萘醌)、维生素B₁(盐酸硫胺素)、维生素B₂(核黄素)、维生素B₆(盐酸吡哆醇)、维生素B₁₂(氰钴胺)、烟酰胺、叶酸、D-泛酸钙、维生素C(L-抗坏血酸、L-抗坏血酸钠)、D-生物素、氯化胆碱、柠檬酸、氯化钾、葡萄糖酸铜、硫酸镁、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、碳酸钾、磷酸钙、氯化钾、亚硒酸钠。
配料中含有乳及乳制品(包括乳糖)、大豆制品。

喂哺表

月龄	每日喂哺次数	每次使用量	
		温开水用量(毫升)	专用平匙数
12~24个月	3~4	240	8
24~36个月	2~3	240	8

- ① 1专用平匙约4.3克奶粉。
- ② 调奶时请用产品所附专用量匙,并按照喂哺表配制奶液,用多于或少于指定份量的奶粉,将令宝宝得不到适当的营养。
- ③ 也可根据宝宝个体差异调整喂哺量,如有疑问请拨打400-6572000进行咨询。

特别提示

冲调好的奶液应及时饮用,不要给宝宝喂哺剩奶。
冲调好的奶液勿放入微波炉内加热,以免烫伤。

营养成分表

项目	单位	每100kJ	每100g	每100mL
能量	kJ	100	2000	258
蛋白质	g	0.75	15.0	1.94
脂肪	g	1.15	23.0	2.97
其中:亚油酸	g	0.15	3.00	0.387
α-亚麻酸	mg	15	300	38.7
碳水化合物	g	2.5	50.9	6.57
维生素				
维生素A	μg RE	23	450	58.1
维生素D	μg	0.60	12.0	1.55
维生素E	mg α-TE	0.37	7.30	0.942
维生素K ₁	μg	2.10	42.0	5.42
维生素B ₁	μg	27	540	69.7
维生素B ₂	μg	30	590	76.1
维生素B ₆	μg	19.5	390	50.3
维生素B ₁₂	μg	0.120	2.4	0.31
烟酸(烟酰胺)	μg	190	3800	490
叶酸	μg	3.8	76.0	9.80
泛酸	μg	160	3200	413
维生素C	mg	3.6	72.1	9.3
生物素	μg	0.80	16.0	2.06
矿物质				
钠	mg	7	140	18.1
钾	mg	23	450	58.1
铜	μg	9.0	180	23
镁	mg	1.8	35.0	4.52

*100mL 奶液=12.9g 元乳臻益幼儿配方奶粉(12-36月龄,3段)+90mL 温开水



元乳臻益



净含量:268克

国食注字YP20220095

3段 幼儿配方奶粉(12-36月龄,3段)

本企业通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证

产品特点

含1,3-二油酸-2-棕榈酸甘油三酯

含核苷酸



含胆碱、含叶黄素

含牛磺酸、含硒

食用方法

- 1 冲调奶液前请先洗净双手。
- 2 将奶瓶、奶嘴及瓶盖彻底洗净,使用前用沸水煮沸至少5分钟,待用。
- 3 将饮用水煮沸5分钟,冷却至50°C左右。
- 4 依据宝宝月龄及喂哺表的推荐量,将正确的水量倒入消毒后的奶瓶中。用产品所附专用量匙将所需的奶粉加入到奶瓶中。
- 5 盖紧奶瓶,轻轻摇动直至奶粉完全溶解。
- 6 待奶液温度适宜时,再给宝宝喂奶。

注:冲调奶液时,请保证环境及操作过程的卫生。冲调方法不正确,可能影响宝宝健康。

贮存条件

本产品应贮藏于阴凉干燥处,勿放入冰箱内;每次食用后及时将罐口封严,开罐后请在一个月食用完毕。



北大荒完达山乳业股份有限公司
地址:黑龙江省哈尔滨市南岗区长江路386号
邮编:150090
官方网站:www.wondersun.com.cn
制造商:北大荒完达山乳品有限公司(代码51)
生产地址:黑龙江省黑河市北安市铁西区五委
产地:黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号:SC10523118100908
制造商:北大荒完达山乳业股份有限公司九三分公司(代码25)
生产地址:黑龙江省农垦九二管理局直属荣军街24-1号
产地:黑龙江省黑河市
食品生产许可证编号:SC10523300601300
具体地址详见生产日期(批号)最后两位代码
产品类别、属性:乳基幼儿配方奶粉
产品标准号:GB 10767-2021
检验合格证号:同生产批号
保质期及生产日期(批号):见罐底



完达山®

