**黑龙江省2020年食品相关产品**

**质量监督抽查实施方案**

**一、抽检范围**

以全省范围内生产领域为主，以“双随机”方式选择抽样企业。生产领域抽样不足的，在流通领域补充抽样，同一厂家产品不重复抽样。

**二、承检机构**

根据政府采购相关规定，采用单一来源方式，确定黑龙江省质量监督检测研究院（以下简称“省质检院”）承担本次监督抽查的抽样和检验工作。所需经费按照财政部门规定在相关经费中列支。

**三、任务分配**

本次计划抽样137批次。其中，食品用塑料包装容器工具等制品100批次，包括：非复合膜袋34批次，复合膜袋12批次，聚酯（PET）无汽饮料瓶22批次，塑料一次性餐饮具20批次，食品接触用特定塑料容器12批次。食品用纸包装容器等制品13批次，包括：食品包装用纸和纸板材料1批次，食品用纸容器12批次。餐具洗涤剂24批次。（任务分配见附件1）

**四、组织实施**

**（一）抽样。**抽样工作从6月20日开始至7月10日结束。省质检院选派不承担该种产品检验工作的人员负责现场抽样，每组人数不少于2人。辖区市场监管部门负责派2名执法人员配合抽样人员完成抽样工作。抽样人员应通过拍照或者录像的方式，对抽样场所、贮存环境、被抽样产品的标识、库存数量、抽样过程等留存证据。因被抽样生产者转产等原因无法抽样的，抽样人员应当如实记录并及时报告省局质量监督处，由抽样人员在当地流通领域确定同类产品抽样对象完成抽样。

**（二）检验。**8月10日前，承检机构依据《黑龙江省2020年食品相关产品质量监督抽查实施细则》（附件2）完成产品检验工作。

**（三）送达和复检。**8月15日前，承检机构要将检验报告一式三份送被抽检者、被抽检者所在地市级市场监管部门和省局，并将工作总结报省局质量监督处。对抽检结果不合格的产品，由省局按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》相关规定组织复检。

**（四）不合格产品后处理。**监督抽查产品质量不合格或复检后仍不合格的，由市（地）局做好后处理工作，并向省局报告后处理结果。

**（五）监督抽查结果。**省局及时汇总分析抽查检验结果，发布抽检结果公告。

**五、工作要求**

**（一）加强组织领导。**食品相关产品是食品安全的重要组成部分，直接关系人民群众的身体健康。各地各单位要高度重视，严密组织食品相关产品质量监督抽查工作，及时汇总、上报本行政区域监督抽查信息，做好监督抽查后处理工作。对省级产品质量监督抽查计划以外的其他获证企业和流通领域的食品相关产品，由市、县级市场监管部门组织开展产品质量监督抽查。

**（二）加强信息沟通。**抽样、抽检结果送达、产品复检、后处理等是产品质量监督抽查的关键环节。承检机构要加强工作统筹，提高工作效率，按时完成抽样检验任务。各地市场监管部门要积极支持并配合承检机构实施抽样，及时解决工作中遇到的问题，重要情况及时报告省局质量监督处。

**（三）严肃抽检纪律。**执行监督抽查任务的市场监管部门、检验机构及其工作人员不得瞒报、谎报、漏报检测数据，不得擅自发布有关抽检的信息，不得在开展抽样工作前事先通知被抽检单位和接受被抽检单位的馈赠，不得利用抽检结果开展有偿活动、牟取不正当利益，不得转包或分包检验任务，不得出具虚假检验报告，确保检验工作及结果客观、公正、真实。抽样人员要加强疫情防护，外出期间戴好口罩，交通、住宿、就餐过程中应避免人员近距离接触，做好消毒工作。

附件：1.2020年食品相关产品生产领域抽检任务分配表

2.黑龙江省2020年食品相关产品质量监督抽查实

施细则

附件1

**2020年食品相关产品生产领域抽检任务分配表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别**  **品种**  **批次**  **地区** | **哈尔滨** | **齐齐哈尔** | **牡丹江** | **佳木斯** | **大庆** | **鸡西** | **双鸭山** | **伊春** | **七台河** | **鹤岗** | **黑河** | **绥化** | **大兴安岭** | **小计** |
| 57 | 17 | 8 | 7 | 18 | 2 | 6 | 2 | 1 | 3 | 6 | 11 | 3 | 137 |
| 复合膜袋 | 21 | 3 | 4 | 2 | 2 |  |  |  |  | 1 |  | 1 |  | 30 |
| 非复合膜袋 | 5 | 3 | 1 | 1 | 1 |  |  |  |  |  |  | 1 |  | 12 |
| 聚酯(PET)无汽饮料瓶 | 4 | 3 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 2 | 2 | 25 |
| 塑料一次性餐饮具 | 8 | 2 | 1 |  | 5 |  | 1 |  |  |  | 1 | 3 |  | 21 |
| 食品接触用特定塑料容器 | 4 | 1 |  | 1 | 1 |  | 1 |  |  | 1 | 1 | 1 | 1 | 12 |
| 食品包装用纸和纸板材料 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 |
| 食品接触用纸容器 | 6 |  | 1 |  | 4 |  |  |  |  |  |  | 1 |  | 12 |
| 餐具洗涤剂 | 8 | 5 |  | 2 | 3 |  | 3 |  |  |  | 1 | 2 |  | 24 |

附件2

**黑龙江省2020年食品相关产品**

**质量监督抽查实施细则**

**一、复合膜袋产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

膜类产品：每批次产品抽取样品3卷，将每卷膜外层除去2m，每卷膜各抽取2.5m2×2，平均分为2份，其中1份作为检验样品，1份作为备用样品；对于执行标准为GB/T 18706-2008的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品和执行标准为GB/T 19741-2005的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品应从每卷膜各抽取2.5m2×3，平均分为3份，其中1份作为其他检验用样品，1份作为微生物检验用样品，1份作为备用样品。

袋类产品：每批次产品抽取从3箱中分别抽取30个×2（袋规格应不小于15cm×15cm），平均分为2份，其中30个×3作为检验样品，30个×3作为备用样品；对于执行标准为GB/T 18706-2008的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品和执行标准为GB/T 19741-2005的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品应分别从3箱中抽取30个×3（袋规格应不小于15cm×15cm），平均分为3份，其中30个×3作为其他检验用样品，30个×3作为微生物检验用样品，30个×3作为备用样品。

**（二）检验依据**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官指标 | GB 9683-1988  GB 4806.7-2016 |
| 2 | 蒸发残渣/总迁移量 | GB 31604.8-2016  GB 9683-1988 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016  GB 9683-1988  GB 4806.7-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016  GB 9683-1988  GB 4806.7-2016 |
| 5 | 溶剂残留量总量 | GB/T 10004-2008 6.6.17 |
| 6 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 6.6.17 |
| 7 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB 31604.23-2016 |
| 8 | 邻苯类增塑剂特定迁移量（限PVC材质） | GB 31604.30-2016 |
| 9 | 微生物总数 | GB 4789.2-2016 |
| 10 | 致病菌 | GB 4789.4-2016  GB 4789.5-2012  GB 4789.10-2016  GB 4789.11-2014 |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 11 | 阻隔性能（氧气） | GB/T 1038-2000  GB/T 19789-2005 |
| 12 | 阻隔性能（水蒸气） | GB/T 1037-1988  GB/T 21529-2008  GB/T 26253-2010 |
| 13 | 热封强度  （仅对袋类产品） | QB/T 2358-1998  GB/T 19741-2005 附录A |
| 注：1.产品执行标准为GB/T 19741-2005时，微生物检验项目选择本表的第9、10项。  2.感官指标和“蒸发残渣”项目的说明：若产品执行GB 9683-1988时，检验项目为感官指标和蒸发残渣，若不执行GB 9683-1988时，检验项目为感官要求和总迁移量。 | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454-2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 26690-2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691-2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28117-2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 30768-2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

BB/T 0012-2014 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜

BB/T 0041-2007 包装用多层共挤阻隔膜通则

BB/T 0052-2017 液态奶共挤包装膜、袋

QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋

QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）项目不合格不进行复检。

依据GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》（卫监督发〔2005〕515号）第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

**二、非复合膜袋产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

膜类产品：每批次产品抽取样品3卷，将每卷膜外层除去2m，每卷膜各抽取2.5m2，其中2份作为检验样品，1份作为备用样品。

袋类产品：每批次产品抽取样品从3箱中抽取60个（袋规格应不小于15cm×15cm），其中40个作为检验样品，20个作为备用样品。

保鲜膜类产品：每批次产品抽取样品3卷，其中2卷作为检验样品，1卷作为备用样品。

**（二）检验依据**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | |
| --- | --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 | |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 | |
| 6 | 特定迁移总量（以己内酰胺计，限PA材质） | GB 31604.19-2016 | |
| 7 | 氯乙烯特定迁移量（限PVC材质） | GB 31604.31-2016 | |
| 8 | 邻苯类增塑剂特定迁移量(限PVC材质) | GB 31604.30-2016 | |
| 9 | 阻隔性能（氧气） | GB/T 1038-2000  GB/T 19789-2005 | |
| 10 | 阻隔性能（水蒸气） | GB/T 1037-1988  GB/T 26253-2010 | |
| 11 | 热封强度（限袋类产品） | QB/T 2358-1998 | |
| 注：特定迁移总量（以己内酰胺计，限PA材质）项目只检测对应GB 4806.6-2016附录A中43号树脂（CAS号为51025-80-0）、51号树脂（CAS号为25053-13-8）、53号树脂（CAS号为24993-04-2）、81号树脂（CAS号为25308-54-4）的PA产品。 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

[GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜](http://www.so.com/link?m=an4B6Naw3DFf8tGXnOxjlDU3MC61AH%2BEa5AjhJR73MqFG1SuyngkrB39r%2Fo18zEkZn4jLeZy0wpfXHs9hoiTPIAOKnCn6CRFhNFLYnwnJt%2B3KzmF1ujK8X8F%2Bk5dyakOv" \t "_blank)

GB 4806.6-2016 [食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂](http://www.bzsb.info/searchStandard.do)

GB 4806.7-2016 [食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品](http://www.bzsb.info/searchStandard.do)

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10457-1989 聚乙烯自粘保鲜膜

GB/T 16958-2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030-2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

GB/T 20218-2006 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜

GB/T 21661-2008 塑料购物袋

GB/T 24984-2010 日用塑料袋

GB/T 24334-2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 27740-2011 流延聚丙烯（CPP）薄膜

BB/T 0002-2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0014-2011 夹链自封袋

BB/T 0030-2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

QB/T 1231-1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

**三、聚酯（PET）无汽饮料瓶产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

PET无汽饮料瓶抽样基数不少于500个。每批不超过1万个，抽样数量V（容积）＜200 mL，120个（检样：60个、备样：60个）；V≥200 mL，80个（检样：40个、备样：40个）（各配同样数量的盖）。

**（二）检验依据**

表1聚酯无汽（PET）饮料瓶检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法标准 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 密封性能 | QB/T 2357-1998 | QB/T 2357-1998 |
| 2 | 跌落性能 | QB/T 2357-1998 | QB/T 2357-1998 |
| 3 | 耐寒性能（-20℃） | QB/T 2357-1998 | QB/T 2357-1998 |
| 4 | 乙醛 | QB/T 2357-1998 | QB/T 2357-1998 |
| 5 | 感官指标 | GB4806.7-2016 | GB4806.7-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 脱色试验 | GB4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |
| 10 | 特定迁移量（锑） | GB4806.7-2016 | GB 31604.49-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

QB/T 2357-1998 聚酯无汽（PET）饮料瓶；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

**四、塑料一次性餐饮具产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于3份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于120只（个），其中2份作为检验样品，1份作为备用样品。每份样品质量应不少于100g且与食品接触面的最小表面积应不小于10dm2（若最小销售包装不是40只（个）的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于80只（个），备样不少于40只（个），避免损坏原包装）。

**（二）检验依据**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 |
| 6 | 特定迁移量（以锑计）（限PET材质） | GB 31604.41-2016 |
| 7 | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质） | GB 31604.19-2016 |
| 8 | 氯乙烯特定迁移量（限PVC材质） | GB 31604.31-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016附录B |
| 10 | 致病菌（沙门氏菌） | GB 14934-2016附录C |
| 11 | 霉菌计数 | GB 4789.15-2016 |
| 12 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 31604.21-2016 |
| 13 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质） | GB 31604.44-2016 |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 14 | 1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物） | GB 31604.12-2016 |
| 15 | 苯乙烯和乙苯残留量（限PS材质) | GB 31604.16-2016 |
| 16 | 邻苯类增塑剂特定迁移量（限PVC材质） | GB 31604.30-2016 |
| 注：本表中特定物质迁移限量或残留量项目应根据所生产产品的具体材质品种在GB 4806.6-2016标准及相关公告中的具体要求进行，如针对具体材质品种无该项要求，则不需要检验。 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 14934-2016 食品安全国家标准 消毒餐(饮)具

[GB/T 18006.1-2009](http://www.bzsb.info/javascript:void(0);) 塑料一次性餐饮具通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》（卫监督发〔2005〕515号）第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

**五、食品接触用特定塑料容器产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

1.聚碳酸酯（PC）饮用水罐抽样基数不少于150个，每批不超过1万个，抽样数量V（容积）＜200 mL，120个（检样：60个、备样：60个）；V≥200 mL，80个（检样：40个、备样：40个）各配同样数量的盖。

2.塑料防盗瓶盖抽样基数不少于500个，每批不超过60万个，抽样数量100个（检样：50个、备样：50个），配同样规格的瓶64个。

**（二）检验依据**

表1聚碳酸酯（PC）饮用水罐检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法标准 |
| 1 | 密封性能 | QB/T 2460-1999 | QB/T 2460-1999 |
| 2 | 跌落性能 | QB/T 2460-1999 | QB/T 2460-1999 |
| 3 | 感官指标 | GB4806.7-2016 | GB4806.7-2016 |
| 4 | 总迁移量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.8-2016 |
| 5 | 高锰酸钾消耗量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 6 | 重金属（以Pb计） | GB4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 7 | 脱色试验 | GB4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |

表2塑料防盗瓶盖检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法标准 |
| 1 | 密封性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 2 | 热稳定性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 3 | 跌落性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 4 | 耐冲击性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 5 | 开启扭矩性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 6 | 防盗环物理性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 7 | 溢脂性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 8 | 安全开启性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010 |
| 9 | 感官指标 | GB4806.7-2016 | GB4806.7-2016 |
| 10 | 总迁移量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.8-2016 |
| 11 | 高锰酸钾消耗量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 12 | 重金属（以Pb计） | GB4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 13 | 脱色试验 | GB4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

QB/T 2460-1999聚碳酸酯（PC）饮用水罐

GB/T 17876-2010塑料防盗瓶盖

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

**六．食品接触用纸和纸板材料产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取150张（片、只），其中100张（片、只）作为检验样品，50只作为备用样品。若产品最小销售包装为密封包装且每包数量不是50张（片、只），为避免抽样时破坏原包装，可适当调整抽样数量，保证检样不少于100张（片、只），备样不少于50张（片、只）。每批次产品抽查样品总质量应不少于300g，其中检样、备样按比例2:1抽取。

**（二）检验依据**

表1半透明纸

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 9 | 耐破指数 | GB/T 454-2002 |
| 10 | 撕裂指数（纵向） | GB/T 455-2002 |

表2 食品包装用羊皮纸

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | | GB 4789.15-2016 |
| 9 | 抗张指数（纵横平均） | | GB/T 12914-2008恒速拉伸法或GB/T 12914-2018 |
| 10 | 耐破指数 | 干 | GB/T 454-2002 |
| 湿 | GB/T 465.1-2008 |

表3 精细过滤纸板和支撑过滤纸板

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表4 热封型茶叶滤纸

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 12 | 抗张强度（纵/横向） | GB/T 12914-2008恒速拉伸法或GB/T 12914-2018 |
| 13 | 纵向湿抗张强度 | GB/T 465.2-2008 |
| 14 | 热封强度 | GB/T 25436-2010附录A |

表5非热封型茶叶滤纸

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 12 | 抗张强度（纵/横向） | GB/T 12914-2008恒速拉伸法或GB/T 12914-2018 |
| 13 | 纵向湿抗张强度 | GB/T 465.2-2008 |

表6食品包装纸板

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表7 食品包装纸

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或  GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或  GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 9 | 抗张指数  (纵横平均) | GB/T 12914-2008恒速拉伸法或  GB/T 12914-2018 |
| 10 | 撕裂指数(纵向) | GB/T 455-2002 |
| 11 | 耐破指数 | GB/T 454-2002 |

表8 鸡皮纸

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 9 | 湿抗张强度（纵横向平均） | QB/T 1016-2006 5.3  GB/T 12914-2008 恒速拉伸法或  GB/T 12914-2018  GB/T 465.2-2008 |
| 10 | 耐破度 | GB/T 454-2002 |

表9铝箔衬纸

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 9 | 纵向抗张强度 | GB/T 12914-2008 恒速拉伸法或GB/T 12914-2018 |
| 10 | 纵向耐折度 | GB/T 457-2008 肖伯尔法 |

表10纸杯原纸

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 9 | 抗张指数(纵横平均) | GB/T 12914-2008 恒速拉伸法或GB/T 12914-2018 |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 10 | 横向耐折度 | GB/T 457-2008 MIT法 |
| 11 | 边渗透 | QB/T 4032-2010 5.14 |
| 12 | 挺度 | GB/T 22364-2008 静态弯曲法 |

表11 餐盒原纸

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 9 | 横向耐折度 | GB/T 457-2008 MIT法 |
| 10 | 边渗透 | QB/T 4033-2010 5.12 |
| 11 | 挺度 | GB/T 22364-2008 静态弯曲法 |

表12 食品包装用淋膜纸和纸板

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表13咖啡袋滤纸

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或  GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 12 | 抗张强度（纵/横向） | GB/T 12914-2008 恒速拉伸法 |
| 13 | 纵向湿抗张强度 | GB/T 465.2-2008 |

表14真空镀铝原纸

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表15真空镀铝纸

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 22812-2008 半透明纸

GB/T 24696-2009 食品包装用羊皮纸

GB/T 25436-2010 热封型茶叶滤纸

GB/T 28121-2011 非热封型茶叶滤纸

QB/T 1014-2010 食品包装纸

QB/T 1016-2006 鸡皮纸

QB/T 1704-2010 铝箔衬纸

QB/T 4032-2010 纸杯原纸

QB/T 4033-2010 餐盒原纸

QB/T 5050-2017 咖啡袋滤纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》（卫监督发〔2005〕515号）第十九条“产品微生物指标超标的不予复检” 及GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。

**七、食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 抽取样品数量

| 序号 | 产品名称 | | 抽样数量（只/支） | 检验样品数量（只/支） | 备用样品数量（只/支） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 纸餐具 | | 70 | 50 | 20 |
| 2 | 纸盒 | | 40 | 30 | 10 |
| 3 | 纸袋 | | 60（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg,不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取） | 40 | 20 |
| 4 | 纸罐 | 纸板类罐 | 30 | 25 | 5 |
| 圆柱形复合罐 | 50 | 40 | 10 |
| 5 | 纸杯 | | 100 | 50 | 50 |

**（二）检验依据**

表2 纸餐具（淋膜纸餐具）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 12 | 耐温试验（95℃±5℃的油、水，30min） | GB/T 27589-2011 4.5 |
| 13 | 渗漏性能（95℃±5℃水、油） | GB/T 27591-2011 4.4 |
| 14 | 渗漏性能（90℃±5℃水、95℃±5℃油） | QB/T 2898-2007 5.4 |
| 15 | 抗压强度 | GB/T 27591-2011 4.5 |

表3纸餐具（纸浆模塑餐具）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表4 纸餐具（纸板餐具）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016  第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表5 纸盒

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表6 纸袋

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表7 纸罐（纸板类罐）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 7 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |

表8 纸罐（圆柱形复合罐）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 3 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 4 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 5 | 端盖脱离力 | GB/T 10440-2008 5.4 |
| 6 | 轴向压溃力 | GB/T 10440-2008 5.5 |
| 7 | 快速泄漏试验 | GB/T 10440-2008 5.6 |

表9 纸杯

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 3 | 砷 | GB 31604.38-2016第一部分  或GB 31604.49-2016第一部分 |
| 4 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 |
| 5 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 12 | 感官指标 | GB/T 27590-2011 5.2 |
| 13 | 渗漏性能 | GB/T 27590-2011 5.4.1 |
| 14 | 杯身挺度 | GB/T 27590-2011 5.4.2 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

GB/T 27589-2011 纸餐盒

GB/T 27591-2011 纸碗

QB/T 2898-2007 餐用纸制品

GB/T 10440-2008 圆柱形复合罐

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 27590-2011 纸杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》（卫监督发〔2005〕515号）第十九条“产品微生物指标超标的不予复检” 及GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。

**八、餐具洗涤剂产品质量监督抽查实施细则**

**（一）抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 抽取样品数量

| 序号 | 产品种类 | 抽样数量（个） | 检验样品数量（个） | 备用样品数量（个） |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 包装规格＜2kg（L） | 不少于2kg且不少于6个独立包装 | 4 | 2 |
| 2 | 包装规格≥2kg（L）且＜10kg（L）的独立包装 | 不少于3个独立包装 | 2 | 1 |
| 3 | 包装规格≥10kg的大包装 | 3个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于1kg（L） | 2 | 1 |

**（二）检验依据**

表2 手洗餐具用洗涤剂（含果蔬清洗剂）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 总活性物含量 | GB/T 9985-2000 4.3  GB/T 13173-2008 7 |
| 2 | pH | GB/T 6368-2008 |
| 3 | 荧光增白剂 | GB/T 9985-2000 附录C |
| 4 | 甲醇含量 | GB/T 30795-2014 |
| 5 | 甲醛 | GB/T 9985-2000 附录E  GB/T 30796-2014 |
| 6 | 砷（As） | GB/T 30797-2014 |
| 7 | 重金属（以Pb计） | GB/T 30799-2014 |
| 8 | 菌落总数 | GB 4789.2-2016 |
| 9 | 大肠菌群 | GB 4789.3-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**（三）判定规则**

**1.依据标准**

GB 14930.1-2015 食品安全国家标准 洗涤剂

GB/T 9985-2000 手洗餐具用洗涤剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**2.判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》（卫监督发〔2005〕515号）第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”及GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目复检”的规定，微生物项目（菌落总数、大肠菌群）不合格不复检。